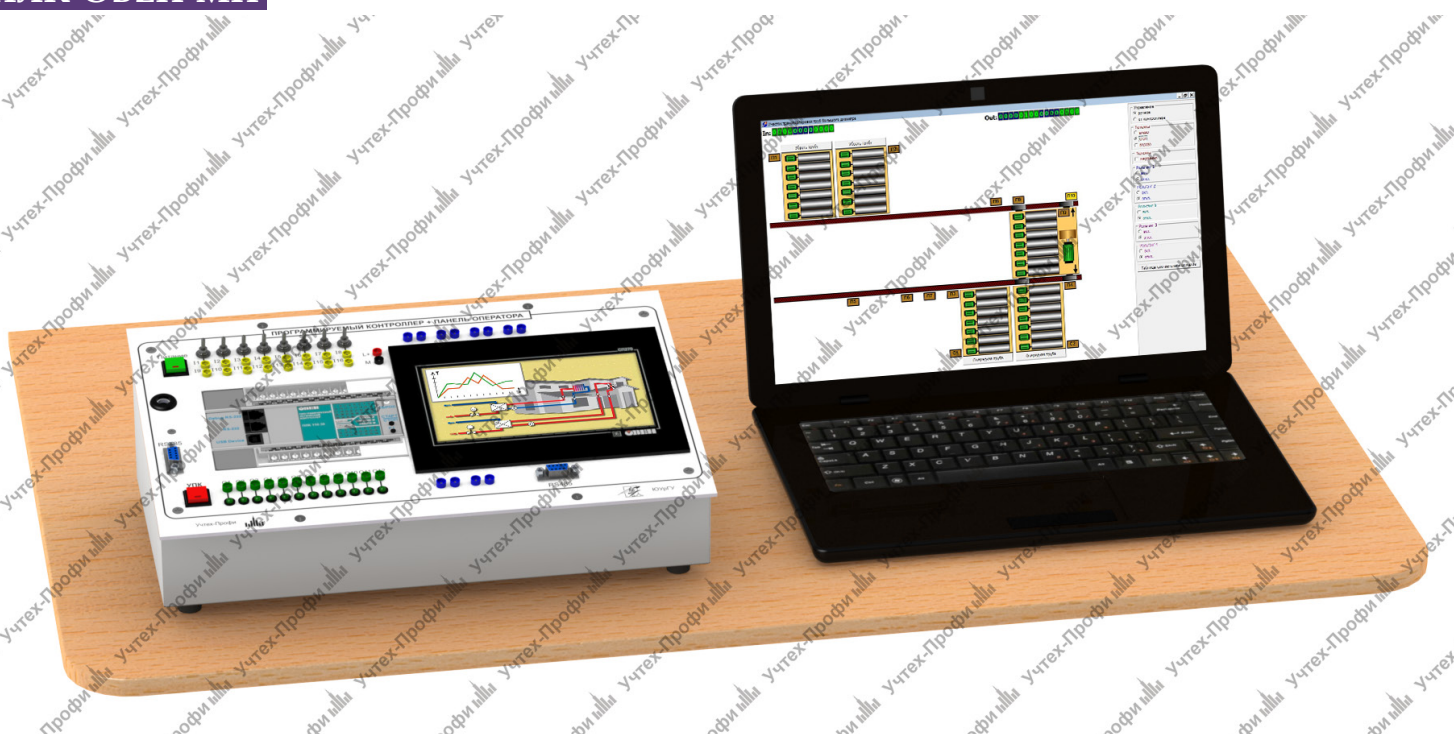


ПРОГРАММИРУЕМЫЙ ЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЛЕР ОВЕН

Компьютерное исполнение

ПЛК-ОВЕН-МН



Состав:

Моноблок, содержащий:

- программируемый логический контроллер ОВЕН ПЛК110;
- сенсорный монитор;
- устройство преобразования кодов;
- источник питания;
- элементы управления и индикации.

Перечень лабораторных работ:

1. Изучение программируемого логического контроллера:
 - создание программ на языке релейно-контактных схем;
 - применение таймеров;
 - применение счетчиков;
 - основы работы с аналоговыми сигналами.
2. Изучение сенсорной панели управления:
 - конфигурирование аппаратной части, настройка соединения;
 - изучение графических возможностей;
 - синтез систем автоматизации с использованием ПЛК и панели оператора.
3. Автоматизация управления виртуальными технологическими объектами:
 - участок транспортировки заготовок в методическую печь;
 - участок транспортировки труб большого диаметра;
 - линия химической обработки деталей;
 - автоматизированный комплекс скипового подъема угля.
4. Основы работы со SCADA-системой:
 - изучение графических средств управления и индикации среды разработки;
 - изучение принципов связи с устройствами сопряжения с объектом на примере ПЛК;
 - синтез комплексных систем управления с использованием SCADA-системы и программируемого логического контроллера.

Технические характеристики:

Характеристики	ПЛК-ОВЕН-МН
Габариты, мм	400x150x250
Масса, кг	15
Напряжение электропитания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	100

