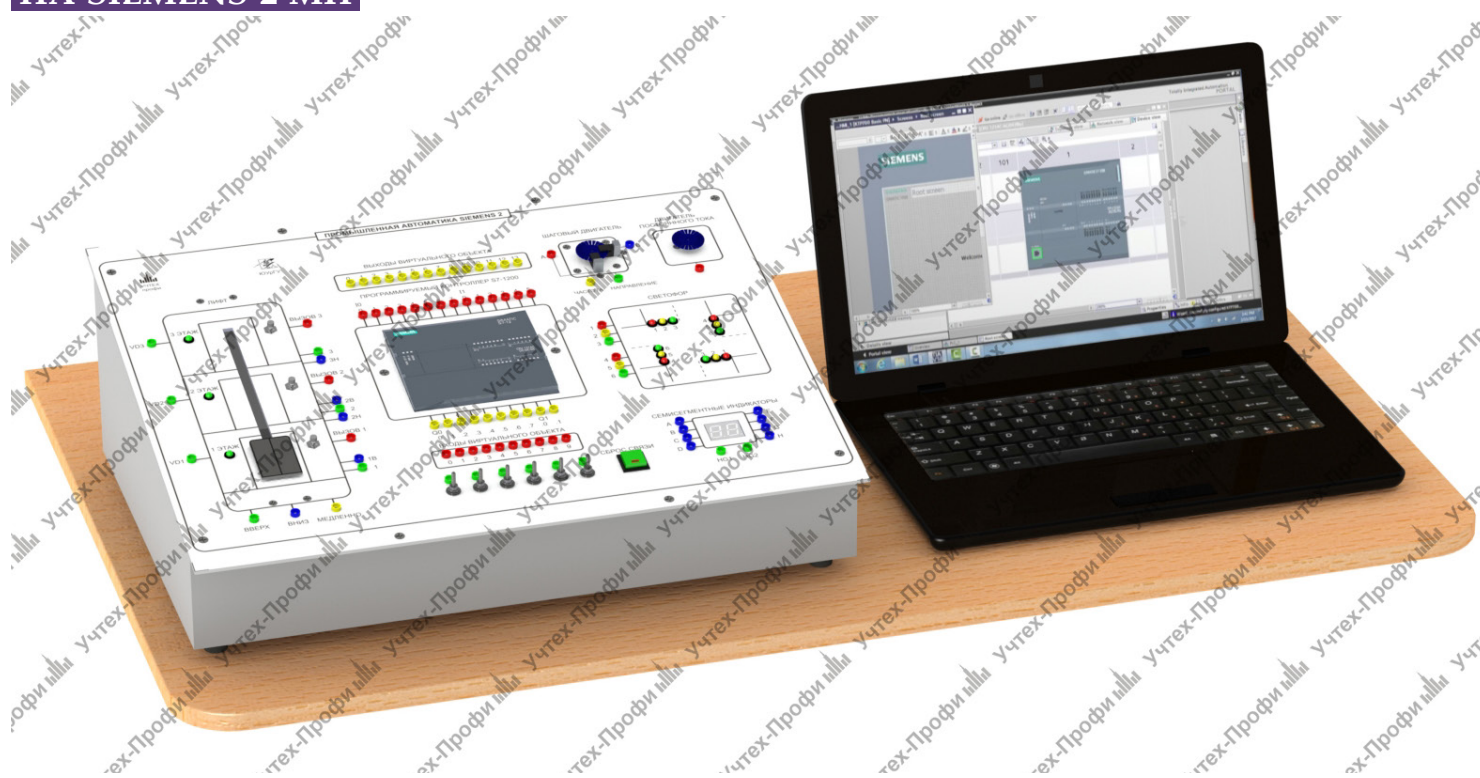


## ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИКА SIEMENS - 2

### Компьютерное исполнение

#### ПА-SIEMENS-2-МН



#### Состав:

##### 1. Моноблок, содержащий:

- программируемый логический контроллер S7-1200;
- модель лифта;
- шаговый двигатель;
- двигатель постоянного тока;
- светофор;
- семисегментные индикаторы;
- источник питания постоянного тока 24 В и 5 В;
- входы и выходы виртуальных объектов;
- устройство преобразования кодов для виртуальных объектов.

#### Технические характеристики:

Характеристики	ПА-SIEMENS-2-МН
Габариты, мм	500x170x390
Масса, кг	20
Напряжение электропитания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	100

#### Перечень лабораторных работ:

1. Изучение программируемого логического контроллера:
  - создание программ на языке релейно-контактных схем;
  - применение таймеров;
  - применение счетчиков;
  - основы работы с аналоговыми сигналами.
2. Реализация управления различными объектами:
  - шаговым двигателем;
  - двигателем постоянного тока;
  - светофором;
  - семисегментным индикатором;
  - лифтом.
3. Автоматизация управления виртуальными технологическими объектами:
  - участок транспортировки заготовок в методическую печь (методическая печь);
  - механизмы управления крышкой нагревательных колодцев обжимного прокатного стана (нагревательный колодец);
  - участок роботизированной транспортировки деталей;
  - участок транспортировки труб большого диаметра;
  - участок погрузки угля.
4. Изучение программного ПИД-регулятора. Управление шаговым двигателем.