

СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ ЛИФТА

Компьютерное исполнение

САУ-ЛИФТ-НН



Состав:

1. Моноблок, содержащий:
 - программируемый логический контроллер;
 - сенсорный монитор;
 - устройство преобразования кодов;
 - источник питания;
 - элементы управления и индикации.
2. Модель лифта в сборе, с датчиками технологической информации и платформой.

Перечень лабораторных работ:

1. Изучение программируемого логического контроллера:
 - создание программ на языке релейно-контактных схем;
 - применение таймеров;
 - применение счетчиков;
 - основы работы с аналоговыми сигналами.
2. Автоматизация типовых узлов и механизмов:
 - печь сопротивлений;
 - манипулятор (рука со схватом) для подачи заготовок из накопителя в пресс;
 - процесс безупорной остановки длинномерного металла на рольганге;
 - толкатель с кривошипно-шатунным механизмом с реверсивным электродвигателем;
 - тележка;
 - линия сортировки изделий;
 - переключатель для перемещения листов со стола на рольганг;
 - генератор импульсов;
 - автоматизация перемещения пуансона штампованного пресса;
3. Изучение сенсорной панели управления:
 - толкатель с кривошипно-шатунным механизмом с реверсивным электродвигателем;
 - управление крышкой котла;
 - управление воротами гаража.
4. Автоматизация управления виртуальными технологическими объектами (12 вариантов объектов) различных отраслей промышленности:
 - металлургическая промышленность и машиностроение;
 - угледобывающая промышленность;
 - вентиляция, отопление, кондиционирование.
5. Автоматизация физического объекта:
 - автоматизация управления лифта.

Технические характеристики:

Характеристики	САУ-ЛИФТ-НН
Габариты, мм	700x650x250
Масса, кг	25
Напряжение электропитания, В	220
Потребляемая мощность, ВА	250